



# CASHWOOL

## Nm 2/30



**COMPOSIZIONE:** 100% (WV) lana merino extrafine

**COMPOSITION:** 100% (WV) extrafine merino wool

**CARATTERISTICHE:**

TIPO DI TINTURA: in tops e in matasse  
 TIPOLOGIA: Filato pettinato  
 NODI: Splicer  
 CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca  
 PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3

**FEATURES:**

TYPE OF DYEING: tops dyed and hank dyed  
 CONSTRUCTION: Worsted yarns  
 KNOTS: Splicer  
 PACKAGING: Cones of about 1 kg  
 PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3

**IMPIEGO:**

Rett. Fin. 12-14 1 capo  
 FF Cotton 21-24-27 gg 1 capo

**USE:**

Flat machine 12-14 1 ply  
 FF Cotton 21-24-27 gg 1 ply

**COLORI:**

Cartella colori stock service colori uniti, mélange e super mélange

**COLOURS:**

Own shade card stock service solid, mélange and super-mélange

**QUANTITA' OTTIMALI:**

colori a stock service a partire da 1 kg  
 Colli da 24 Kg. circa.  
 Colori uniti a richiesta: kg. .9-18-30-45- 70-100-160-320-630.  
 Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita.

**IDEAL QUANTITIES:**

Stock service colors starting from 1 kg each  
 Cartons of approx. 24 kg  
 Solid custom colors: kg. 9-18-30-45-70-100-160-320-630.  
 Surcharges: will be added according to our general sales conditions.

**SOLIDITA':**

CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si  
 CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si  
 (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle)  
**In caso di rigatura a forte contrasto, richiedere specifiche all'atto dell'ordine**

**FASTNESS:**

REACH REGULATION COMPLIANCE: yes  
 GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes  
 (Category B products directly in contact with the skin)  
**In case of stripes with high contrast pls ask for specifications when ordering**

**FINISSAGGIO:**

Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue:  
 effettuare un accurato prestiro  
 rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale  
 lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti.  
 Centrifugare 2/3 minuti a 800 giri  
 Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente;  
 estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi.  
 Stirare con poco vapore.  
 È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi.  
 Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fitezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare

**FINISHING:**

We suggest the following finishing:  
 Turn garments inside out  
 Pre-press  
 Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg  
 Wash in water at 25/30° with softener for 2/3 minutes  
 Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes  
 Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.  
 Press with little steam  
 It is possible to dry clean or with hydrocarbons  
 Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result

**ETICHETTATURA**



STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2019/20

DATA RILASCIO: 05/06/2018